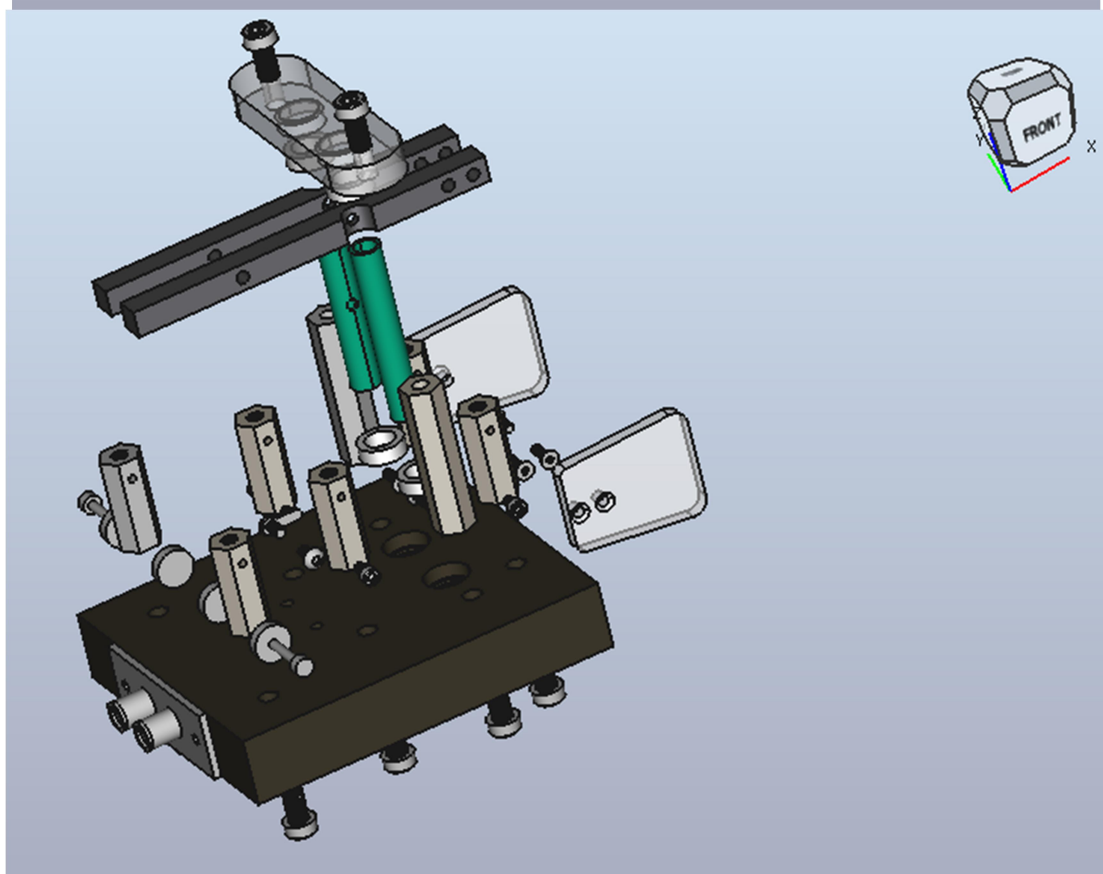
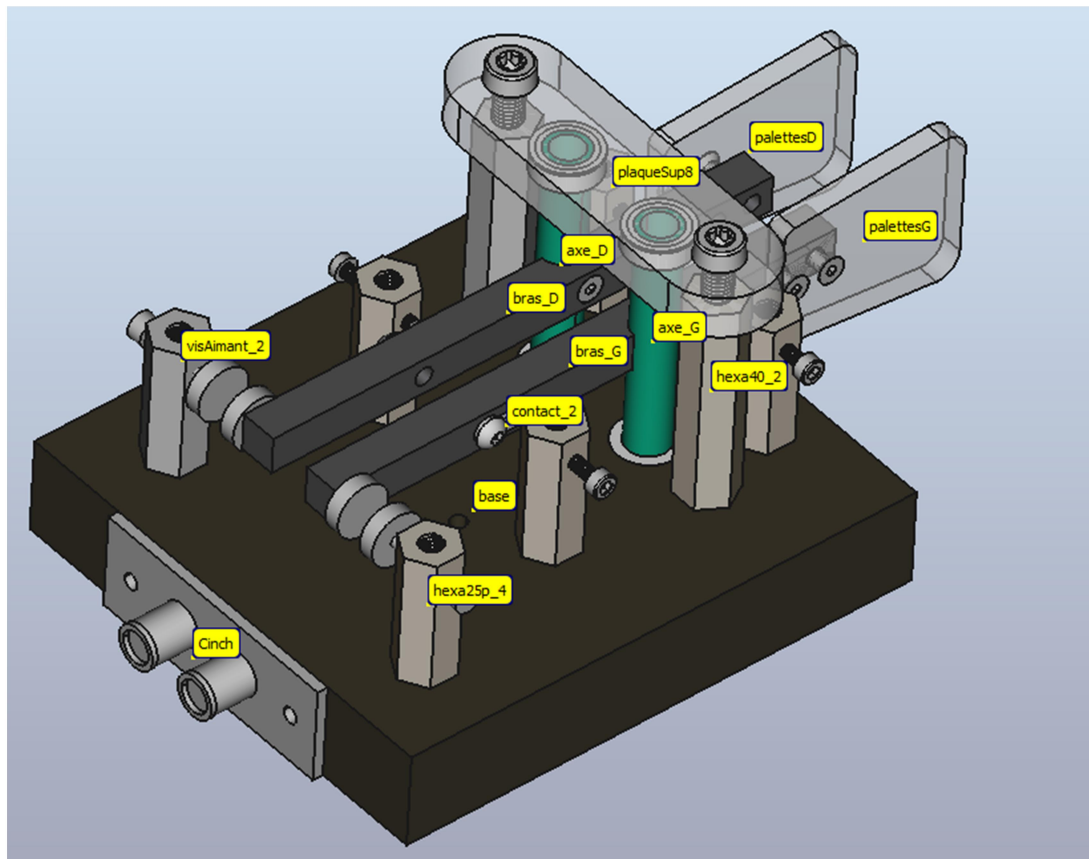


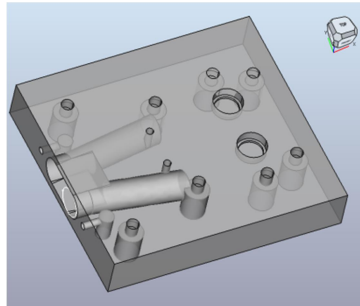
Clef iambic par F6FGH

Voici quelques indications pour fabriquer une clef double contacts.

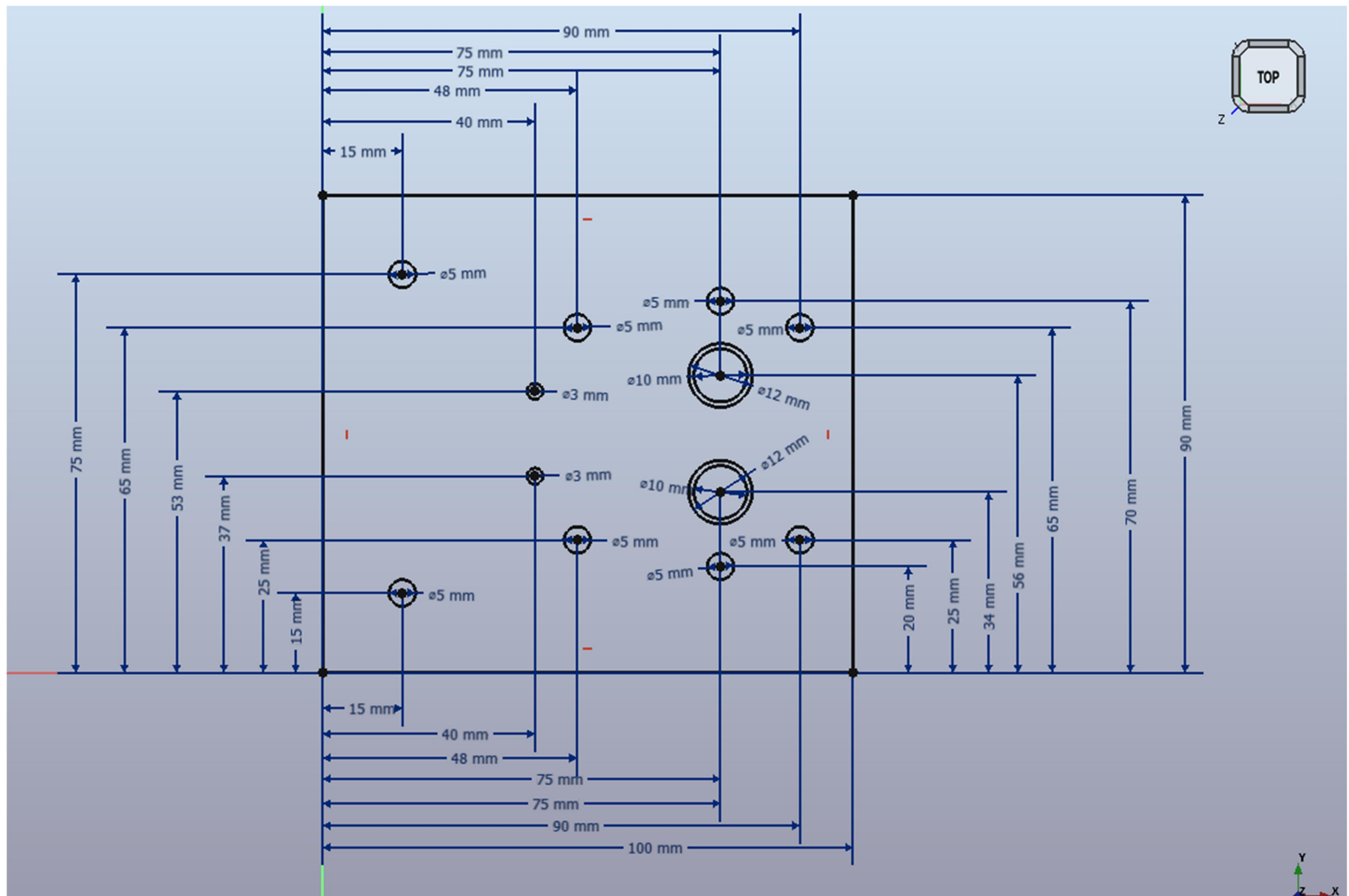
(À adapter en fonction des fonds de tiroir de chacun)



Base : Matière Médium 19 mm : Dimensions : 100 x 90 x 19mm (base de 300x90 mm, pour plus de confort)



Face supérieur (Top)



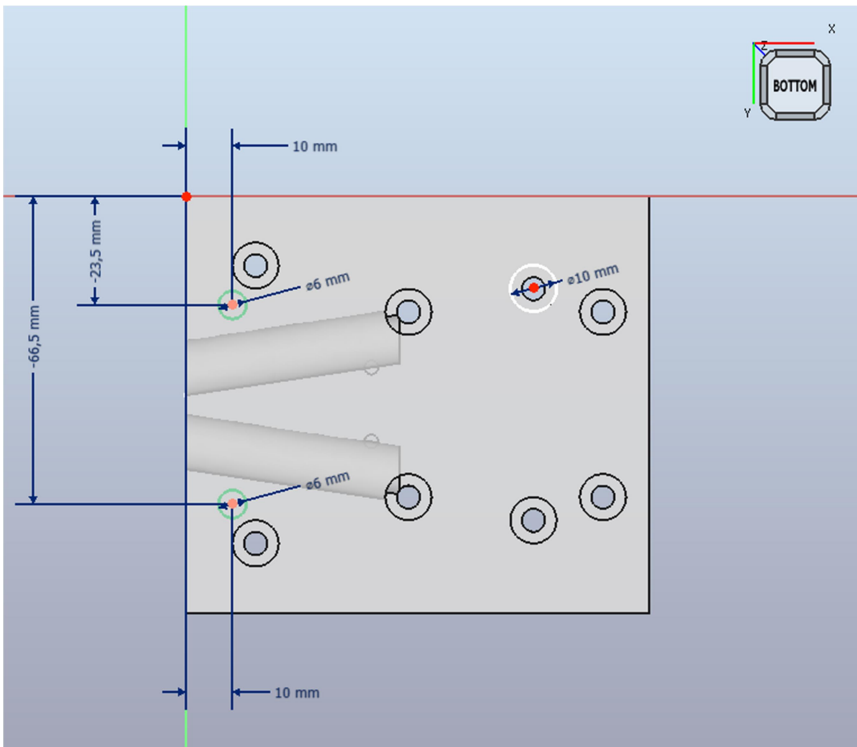
Nota : Passage vis fixation Ø 5 mm traversant

Emplacement roulements Ø12 mm profondeur 4 mm

Dégagement anti frottement Ø 10 mm profondeur 2 mm

Passage fil contact Ø 3 mm profondeur 9 mm

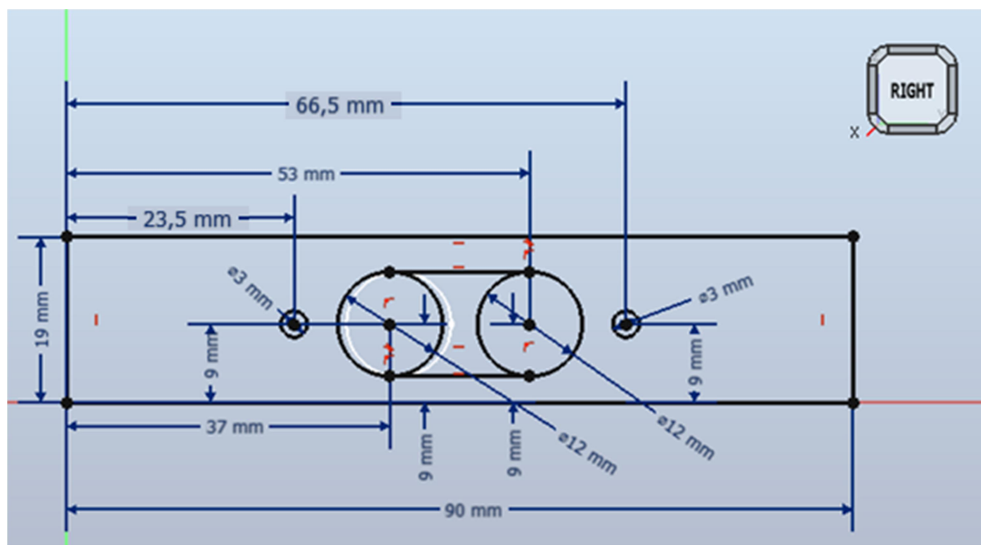
Face inférieure (Bottom)



Lamage tête de vis $\varnothing 10$ mm profondeur 13 mm .

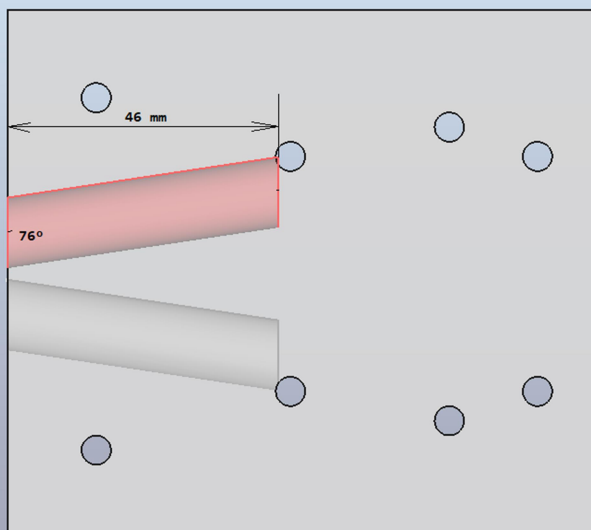
Logement pour écrou de vis fixation de la prise CINCH :

$\varnothing 6$ profondeur 11 mm



Fixation CINCH :

2 perçages $\varnothing 3$ mm profondeur 10 mm

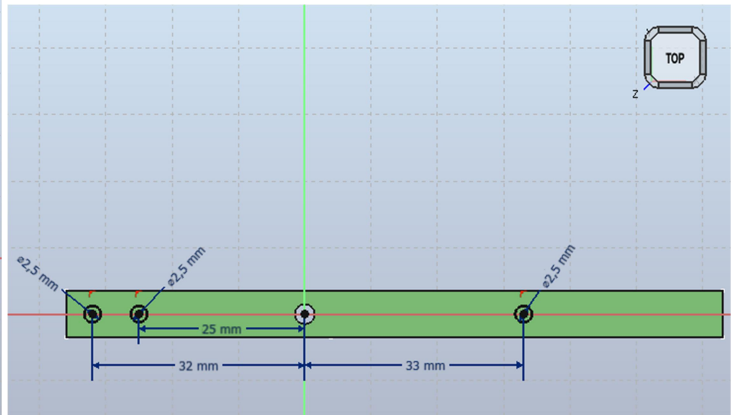
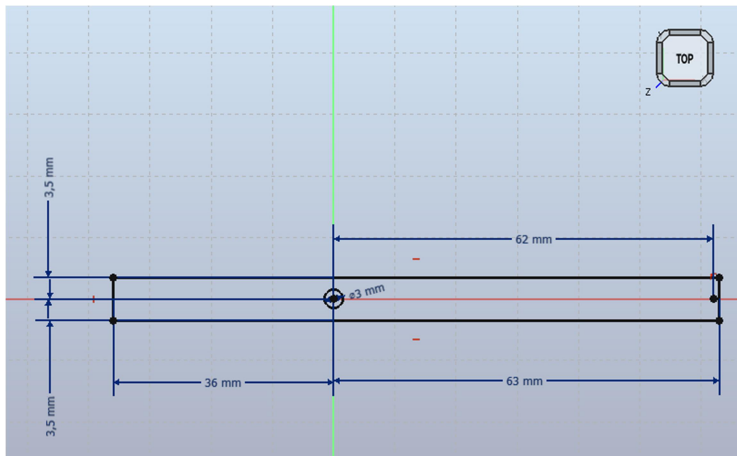
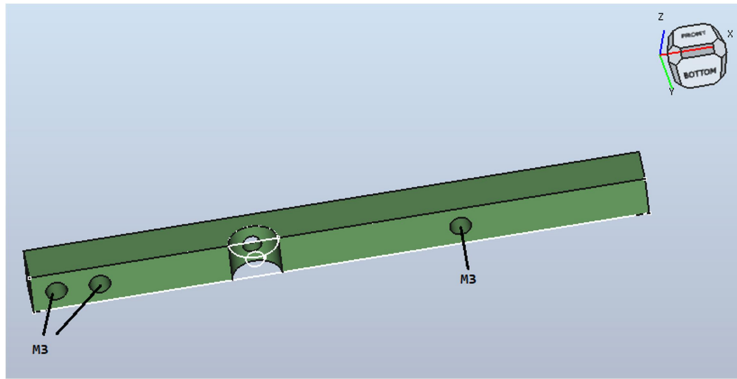


Pour passage fil électrique :

2 perçages $\varnothing 12$ mm profondeur 46 mm ,

Incliné à 76° environ (pour atteindre l'emplacement de la butée de contact)

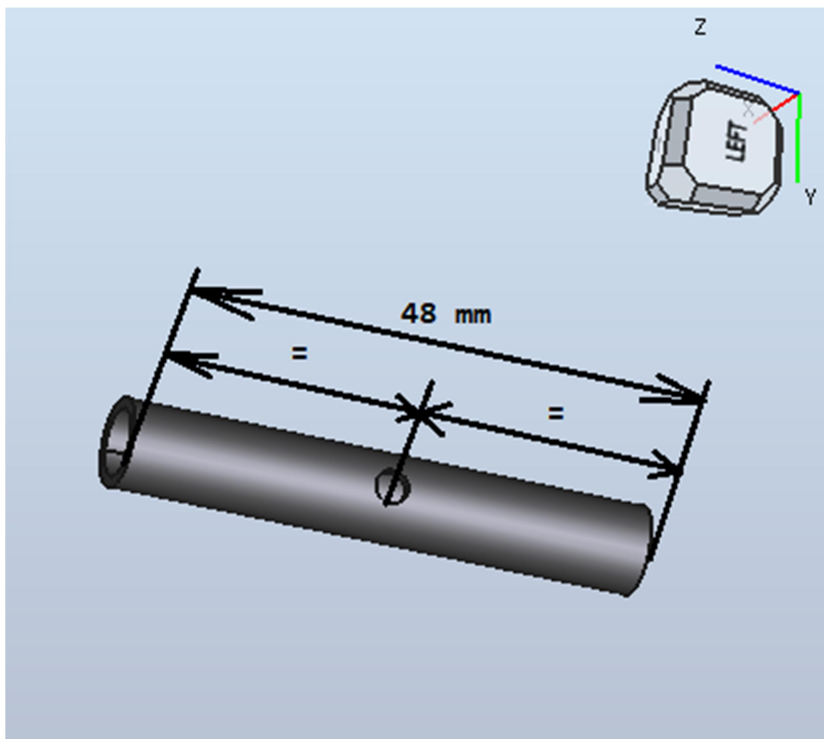
Bras : Aluminium carré de 7 mm longueur 100 mm (ou autre section)



Nota : Pour percer l'empreinte $\varnothing 8$ mm , mettre les 2 bras ensemble et bien serrer.

Perçage $\varnothing 2,5$ mm taraudé en M3

Axe : Aluminium $\varnothing 8$ mm longueur 48 mm



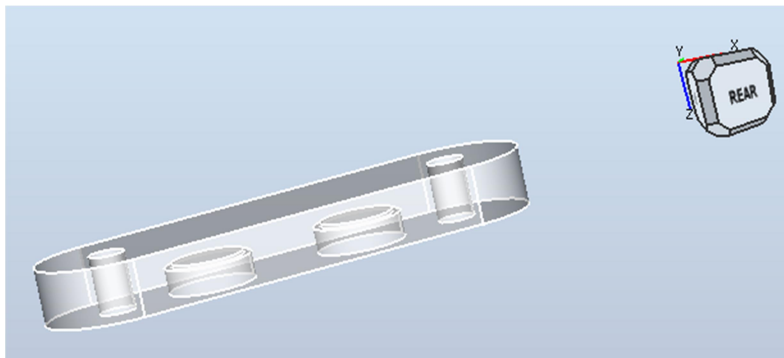
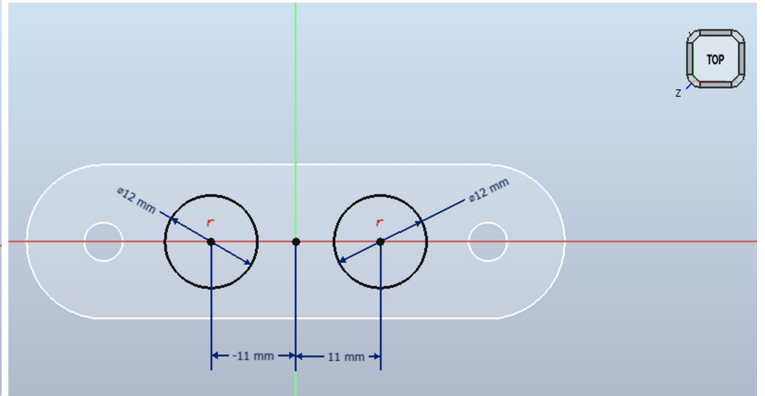
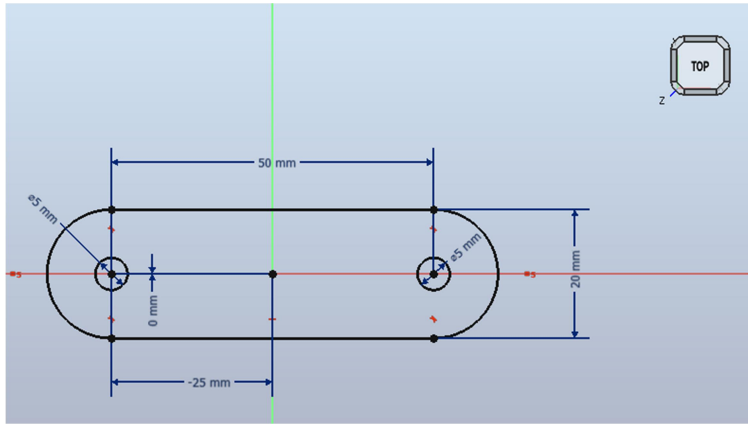
Si c'est un tube ;

perçage $\varnothing 3$ mm (24 mm du bord) et prévoir un insert (écrou) pour la vis de fixation du bras.

Si c'est une tige ;

perçage $\varnothing 2.5$ et taraudage M3 à 24 mm du bord

Plaque supérieur : altuglass épaisseur 8 mm



Lamage : \varnothing 12 mm profondeur 4 mm

et un de \varnothing 10 mm profondeur 6 mm (ou traversant)

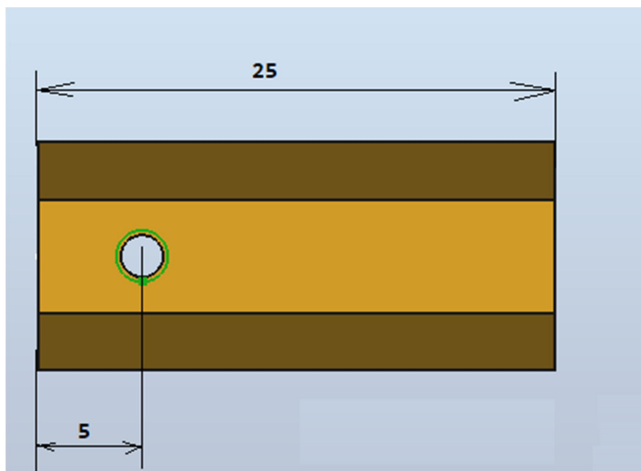
Polissage des côtés :

Toile de 500 puis 2000 et 5000.

Finition avec crème nettoyage cuivre ou argent ...

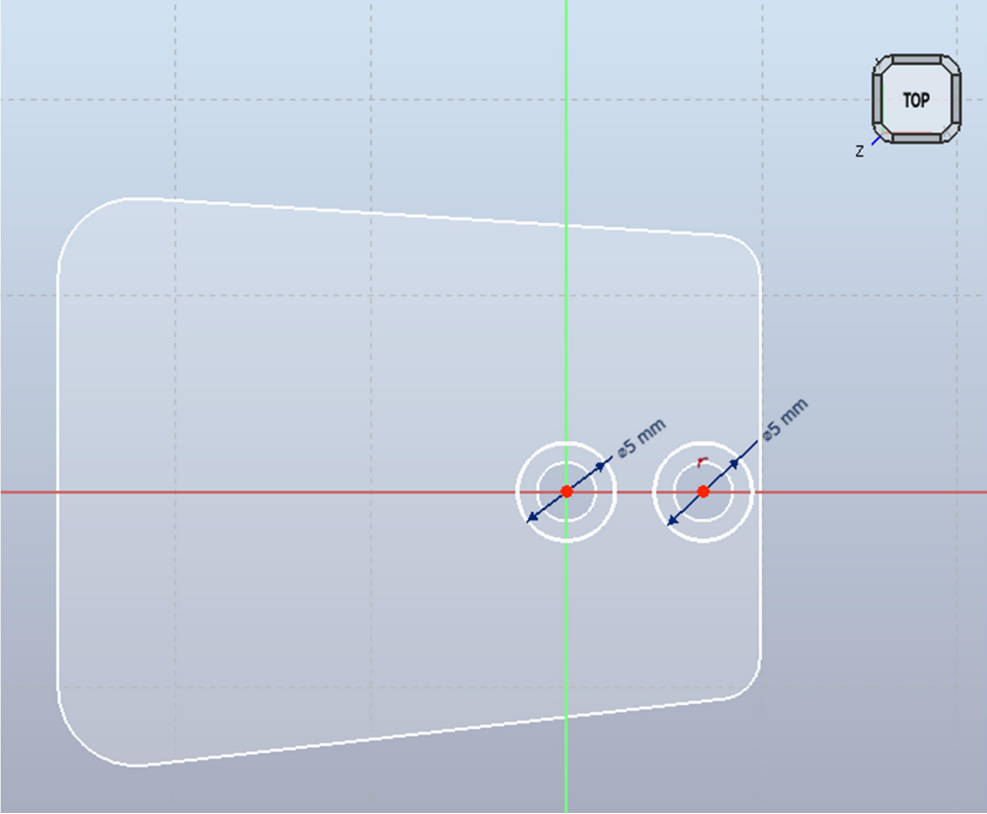
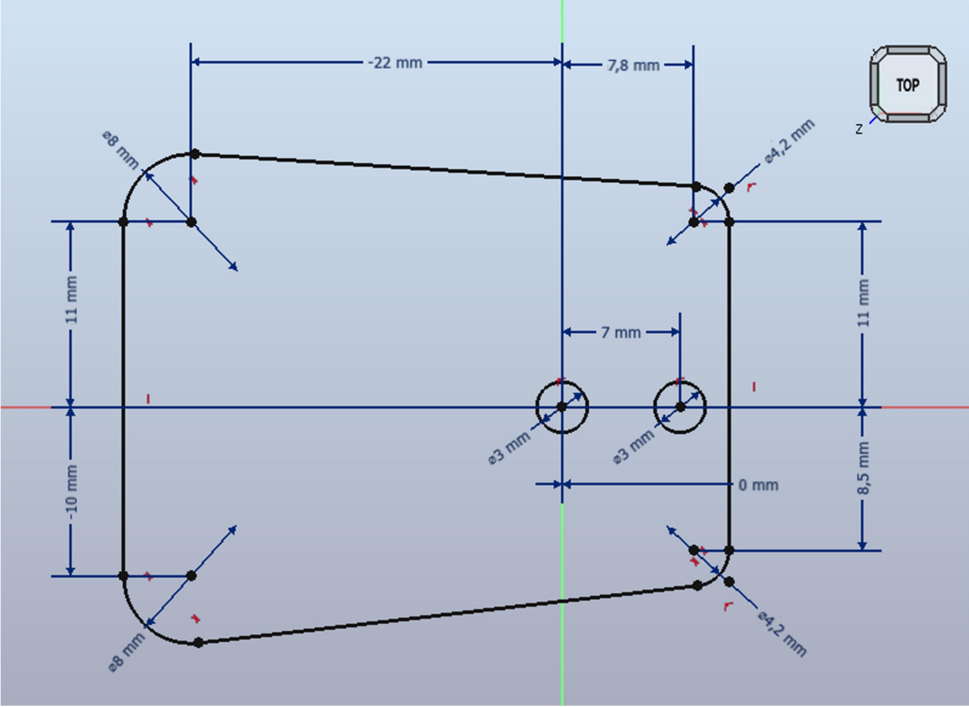
Hexa25p : Entretoise laiton hexagonale M5 Hauteur 25mm

Perçage/Taroudage M2.5 à 5 mm du bord (ou suivant le \varnothing des vis de réglages)



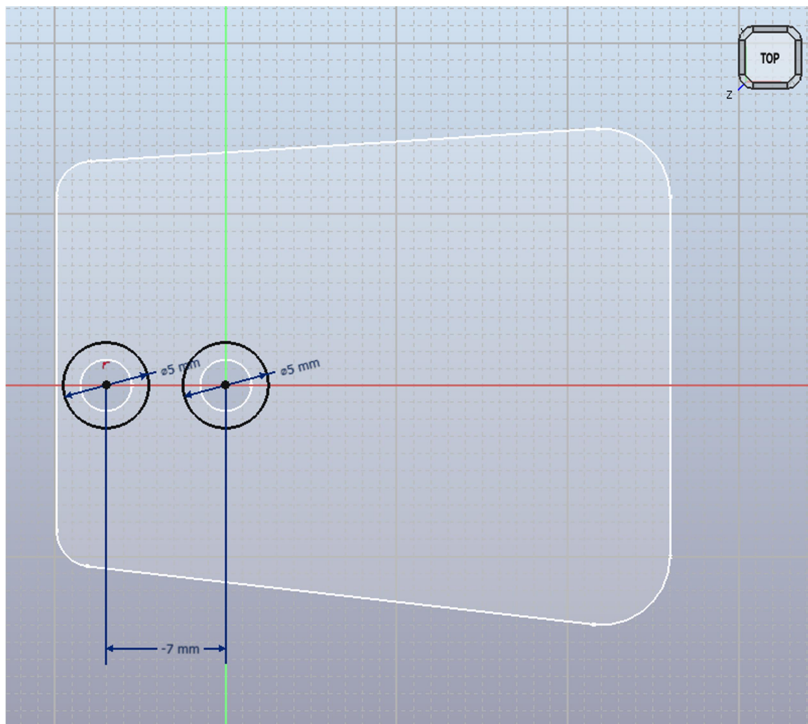
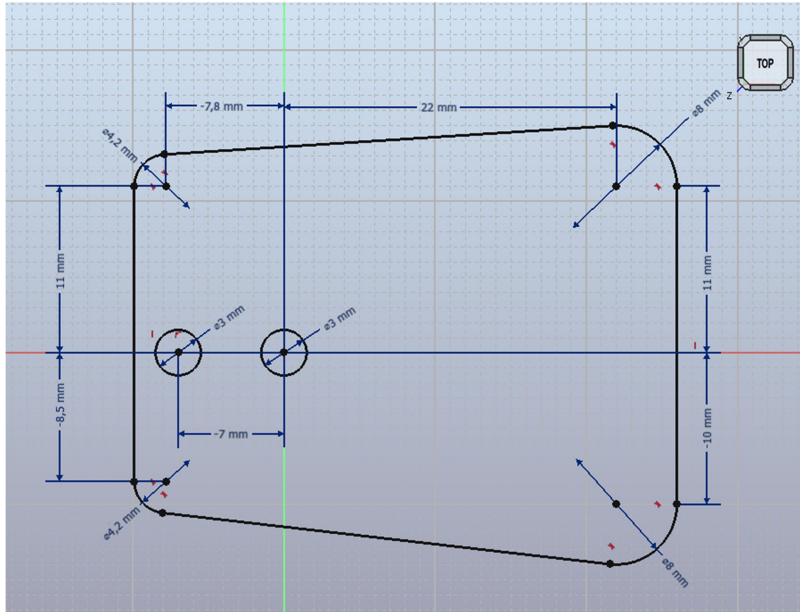
Hexa40 : Entretoise laiton hexagonale M5 Hauteur 40mm (pas de modification)

Palette Droite : épaisseur 4 mm



Fraisage 45° passage tête de vis $\varnothing 5$ mm

Palette Gauche : épaisseur 4 mm



Fraisage 45° passage tête de vis Ø 5 mm

Prise CINCH :

La plaque d'embase des prises fait 51 mm x 20 mm.

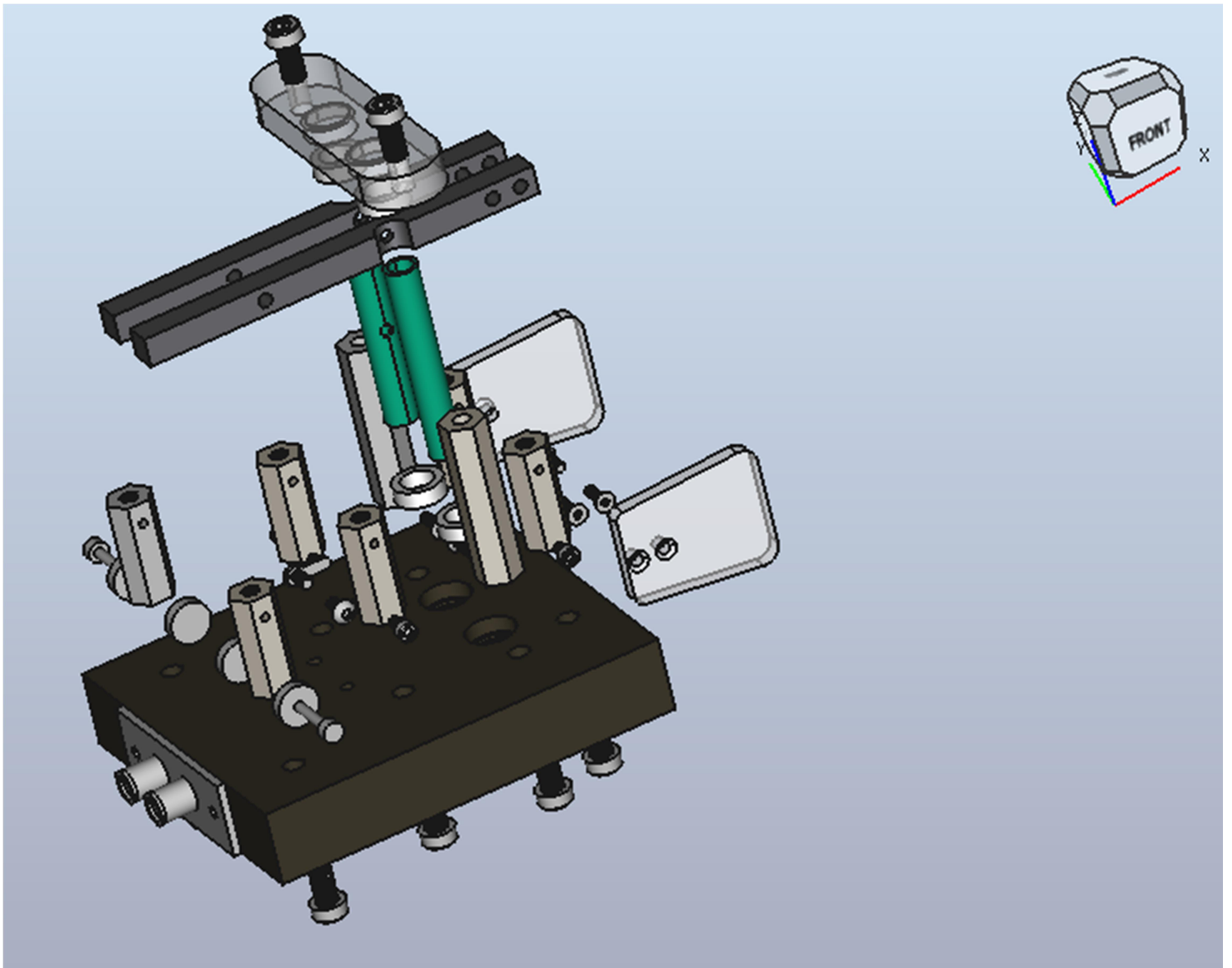
Il faudra réduire la hauteur de 20 mm à 18 mm .

Vis Aimant : réglage force

Pour fixer l'aimant, coller un écrou au centre.

Attention à l'orientation des pôles des aimants : **ils se repoussent**

Montage :

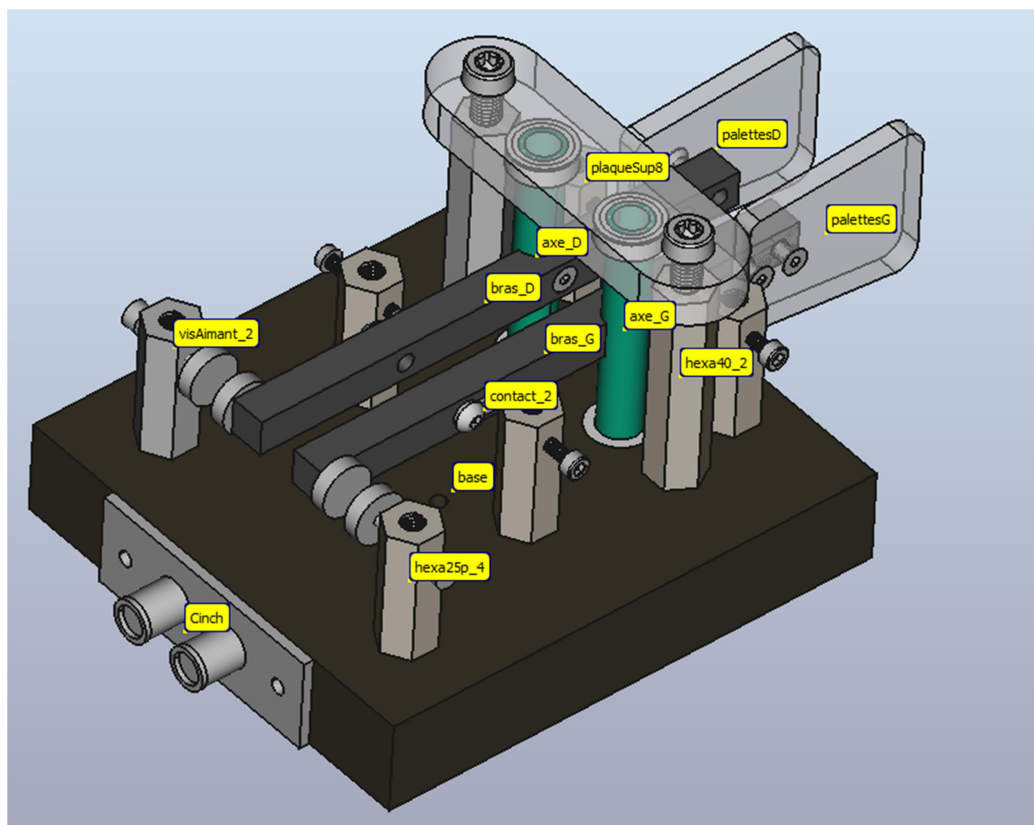


Roulement sur axe : Suivant la précision de l'axe utilisé / \varnothing intérieur roulement , il faudra ajuster l'axe ou mettre un point de colle par exemple.

Aimant : Les aimants sont collés sur les 2 bras et les 2 vis de réglage

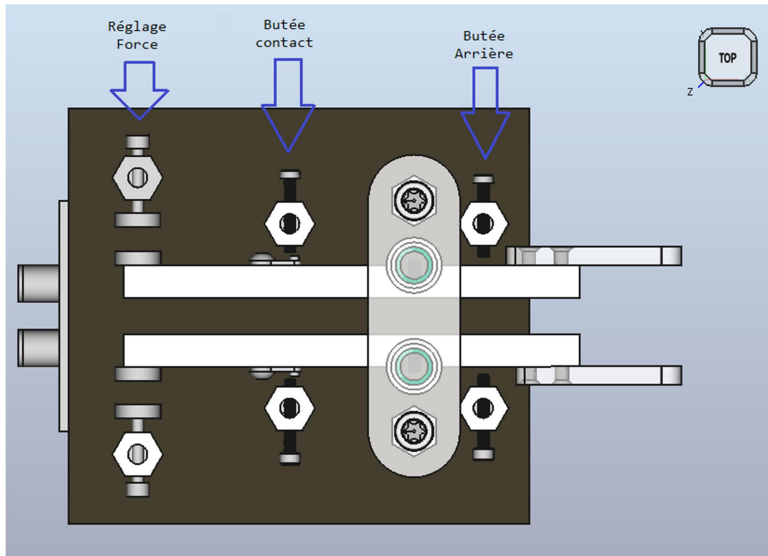
Attention aux polarités : les aimants se repoussent.

Nomenclature :



nom	Description	origine	Qté
basenew.FCStd	Médium de 19 mm	Chute dans magasin de bricolage	1
axe.FCStd	Tige ou tube Ø 8 mm	magasin de bricolage ou internet	2
roulement.FCStd	MRS128-2RS	Ø 8x12x3.5 internet	4
hexa25p.FCStd	Entretoise M5 L25mm	Entretoise femelle/femelle , internet	6
hexa40.FCStd	Entretoise M5 L40mm	Entretoise femelle/femelle , internet	2
plaqueSup8	Plexiglas acrylique	Plaque 100x100 ep 8 mm, internet	1
bras	Tige carré 7 mm alu	7 mm bricolage 1mètre !!	1
palettesG et D	Plexiglas acrylique	Plaque 100x100 ep 3 mm, internet	1
Cinch	Plaque de 2 cinch chassis	E44 Nantes ou internet	1
contact		Recyclage de relais	2
aimant	Ø 10 x 3 mm	Néodyme : aimant puissant ; Internet	2
Vis fixation M5	M5 x 12 mm	Vis Tête CHC Cylindrique Hexagonale Creuse à 6 pans creux .	10
Vis Fixation M3 Hex	M3x 6 mm	Vis tête ronde	2
Vis fixation M3 Fr.	M3x 6mm	Vis tête fraisée	6
Vis blocage des vis de réglage	M5x12 mm	Vis néoprène	6
Vis réglage	M2.5 L16mm	Vis Tête CHC Cylindrique Hexagonale Creuse à 6 pans creux .	6
Ecrou fixation aimant	M2.5	Collé sur aimant	2

Réglages :



NOTA :

Ces plans ont fait l'objet de plusieurs versions. Ils peuvent, encore, contenir des coquilles !

Email : f6fgh49@gmail.com

FREECAD :

Version installée : FreeCAD-Link-Stable-Win-x86_64-py3.11-20240123

Décompresser les fichiers dans répertoire

Lancement de FREECAD : exécuter le fichier RunFreeCAD.bat

Installation de fonctionnalité complémentaire : dans menu : outils / gestionnaires des extensions

(Redémarrer FREECAD entre chaque installation)

A2plus *Assemblage des éléments*

Exploded assembly *Vue éclatée, animation*

Fasteners *Bibliothèque de vis*

Pour le dessin des pièces j'ai utilisé « Part Design » (inclus dans FREECAD)

Une autre méthode d'assemblage d'éléments :

Assembly4 https://github.com/Zolko-123/FreeCAD_Assembly4/blob/master/README.md